

Tabella Valori per Nuclei «Toroidali» standard

Data table for standard «Toroidal» cores

Ricoperti in polvere epossidica per trasformatori di alimentazione

Epoxy resin covered for power transformers

Nastro tipo M150-30S B = 17.000 GAUSS f = 50 Hz

Strip type M150-30S B = 17.000 GAUSS f = 50 Hz

Tipo Type	D mm	d mm	h mm	Peso Weight Kg.	Sezione geometrica(*) Geometric section(*) S = cm ²	Lungh. circuito magnetico Mean Length of Magnetic Path Lm = cm	Numero spire per Volt Turn per Volt Spire/Volt	Densità di corrente Current Density A/mm ²	Potenza erogata Total Power VA
T01	35	22	15	0,063	0,97	8,95	28,8	5	7
T02	50	30	20	0,182	2	12,56	13,94	4	20
T03	63	38	20	0,290	2,5	15,85	11,18	3,8	32
T04	63	38	25	0,365	3,12	15,85	8,95	3,4	40
T05	70	40	20	0,380	3	17,27	9,29	3,6	50
T06	70	40	25	0,470	3,75	17,27	7,44	3,4	62
T07	70	40	32	0,610	4,8	17,27	5,8	3	80
T08	80	50	25	0,560	3,75	20,41	7,44	3,2	100
T09	80	50	32	0,720	4,8	20,41	5,8	3	120
T10	80	50	40	0,900	6	20,41	4,64	2,8	180
T11	100	50	32	1,380	8	23,55	3,48	2,6	220
T12	100	50	40	1,730	10	23,55	2,78	2,4	300
T14	100	60	32	1,180	6,4	25,12	4,35	3	260
T15	100	60	40	1,470	8	25,12	3,48	2,7	340
T16	120	60	32	1,990	9,6	28,26	2,9	2,6	380
T17	120	60	40	2,500	12	28,26	2,32	2,5	500
T18	120	60	50	3,100	15	28,26	1,85	2,4	630
T20	140	60	50	4,600	20	31,4	1,39	2,3	850
T21	160	80	50	5,570	20	37,68	1,39	2,2	1000

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento K = 0,95.

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor K = 0.95.