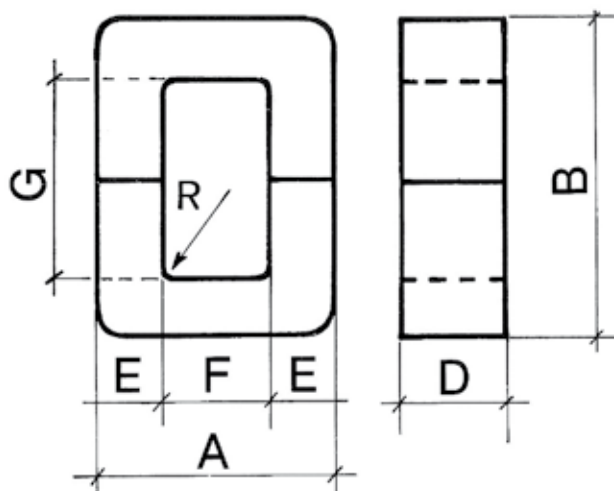


Nuclei Serie SU

SU - «C» cores serie



Spessore nastro 0,30 mm A.S.G.O.
 $f = 50 \text{ Hz}$; $B_{\text{max}} = 1,7 \text{ Wb/m}^2$

Strip thickness 0,30 mm G.O.S.S.
 $f = 50 \text{ Hz}$; $B_{\text{max}} = 1,7 \text{ Wb/m}^2$

Tolleranze come serie HWR
 Tolerances as HWR series

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento $K = 0,95$.

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor $K = 0.95$.

Tipo Type	B mm	A mm	E mm	G min mm	D mm	F min mm	R max mm	Lm cm	Sn cm ²	Peso Weight Kg	Potenza trasmessa Transmitted Power Watt	Spire per Volt Turn per Volt	Densità di corrente Current Density A/mm ²
24 b	42,7	24	7,5	26,5	13	8	1,5	9,1	0,95	0,067	3,8	29,4	7,5
a	52,7	30	9	32,5	10	10	1,5	11,4	0,86	0,070	3,3	32,4	7,5
30 b	52,7	30	9	32,5	16	10	1,5	11,4	1,41	0,114	6,3	19,8	6,5
a	67,9	39,1	12	41,5	13	13	1,5	14,7	1,51	0,160	12,4	18,5	6,3
39 b	67,9	39,1	12	41,5	20	13	1,5	14,7	2,36	0,250	20	11,8	6
a	82,9	48	15	50,5	16	16	1,5	18	2,32	0,305	30,5	12	5,8
48 b	82,9	48	15	50,5	25	16	1,5	18	3,67	0,500	48,6	7,61	5,5
a	103,6	60,1	19	63	20	20	2	22,5	3,69	0,535	82	7,57	5,2
60 b	103,6	60,1	19	63	30	20	2	22,5	5,58	0,914	122	5	5
a	128,6	75	24	78	25	25	2	28	5,93	1,199	200	4,7	4,5
75 b	128,6	75	24	78	40	25	2	28	9,48	1,918	306	2,94	4,2
a	155,8	90	29	95	30	30	3	33,8	8,41	2,053	387	3,3	4
90 b	155,8	90	29	95	50	30	3	33,8	14,11	3,445	630	1,97	3,5
a	175,4	102,4	32,5	106	35	34	3	38,1	11,05	3,240	620	2,25	3,6
102 b	175,4	102,4	32,5	106	55	34	3	38,1	17,88	4,921	960	1,55	3,2
a	195,6	114,4	36,6	118	38	38	3	42,5	13,54	4,238	920	2	3,4
114 b	195,6	114,4	36,6	118	62	38	3	42,5	22,10	7,380	1440	1,25	3
a	225,4	132,1	42	136	45	44	3	49,1	18,27	6,495	1580	1,52	2,8
132 b	225,4	132,1	42	136	70	44	3	49,1	29,19	10,400	2370	0,95	2,2
a	255,6	150,2	48	154	50	50	3	55,8	23,71	9,580	2370	1,17	2,2
150 b	255,6	150,2	48	154	75	50	3	55,8	35,69	14,421	3380	0,78	2
a	286,0	168,3	54	172	55	56	3	62,5	29,54	13,364	3620	0,94	2
168 b	286,0	168,3	54	172	90	56	3	62,5	47,79	21,625	5400	0,58	1,8
a	307,2	181,3	58	184	60	60	3	67,0	34,74	16,865	4560	0,8	1,8
180 b	307,2	181,3	58	184	75	60	3	67,0	43,43	21,082	5500	0,64	1,7
c	307,2	181,3	58	184	90	60	3	67,0	53,11	25,300	6400	0,53	1,5
a	349	205	67,5	214	70	70	3	78	44,00	26,900	8000	0,58	1,61
210 b	349	205	67,5	214	100	70	3	78	63,90	38,500	10.500	0,40	1,51
c	349	205	67,5	214	130	70	3	78	83,20	50,100	12.900	0,31	1,43
a	398	235	77,5	243	80	80	3	90	58,60	40,300	12.100	0,44	1,43
240 b	398	235	77,5	243	106	80	3	90	78,50	54,000	15.500	0,33	1,36
c	398	235	77,5	243	136	80	3	90	101,00	69,200	19.000	0,25	1,30

Tabella Valori per Nuclei Serie SU

Data table for cores SU Serie

Nuclei spessore 0,10 mm - f = 400Hz
Garanzia OS-15, Taglio «A»

Cores thickness 0,10 mm - f = 400Hz
Specification OS-15, Cut «A»

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento K = 0,93
(* To obtain iron net section, apply a stacking factor K = 0,93.

Tipo Type	Sezione geometrica (*) Geometric section (*) S = cm ²	Induzione Induction Tesla	Densità corrente Current Density A/mm ²	Potenza erogata per nucleo Power per Core VA	Potenza reattiva Reactive Power VAR	Numero spire per Volt Turn per Volt Spire/Volt	Perdite totali per nucleo Total Losses per Core Watts
30 a	0,86	1,69	8,56	37	8,7	4,00	1,9
b	1,41	1,71	7,93	58	14,9	2,45	3,1
39 a	1,51	1,72	6,20	107	20,1	2,28	4,4
b	2,36	1,74	5,52	150	33,1	1,46	6,9
48 a	2,32	1,74	4,83	230	38,1	1,50	8,3
b	3,67	1,75	4,21	320	62	0,95	13,3
60 a	3,69	1,75	3,44	530	76	0,94	16,7
b	5,58	1,63	3,10	670	84	0,67	22,2
75 a	5,93	1,66	2,63	1100	117	0,62	30,5
b	9,48	1,38	2,49	1390	88	0,464	34,4
90 a	8,41	1,47	2,23	1840	118	0,492	41,5
b	14,11	1,20	2,17	2460	94	0,359	46,6
102 a	11,05	1,34	2,02	2650	121	0,414	52
b	17,88	1,10	1,95	3410	101	0,309	58
114 a	13,54	1,25	1,80	3700	129	0,359	62
b	22,10	1,03	1,74	4870	114	0,265	71
132 a	18,27	1,14	1,63	5790	145	0,292	82
b	29,19	0,95	1,56	7380	135	0,220	92
150 a	23,71	1,04	1,54	8000	159	0,247	101
b	35,69	0,89	1,49	9980	157	0,192	114
168 a	29,54	0,99	1,39	11570	192	0,208	129
b	47,79	0,83	1,34	15110	198	0,154	150
180 a	34,74	0,94	1,35	14010	209	0,187	147
b	43,43	0,86	1,32	15680	209	0,163	156
c	53,11	0,79	1,31	17160	207	0,148	160
210 a	44,00	0,85	1,21	22050	253	0,153	192
b	63,90	0,74	1,16	26410	271	0,122	212
c	83,20	0,66	1,14	30000	290	0,105	220
240 a	58,60	0,77	1,10	31840	304	0,128	240
b	78,50	0,68	1,08	37000	325	0,109	255
c	101,00	0,62	1,05	42500	362	0,0925	275