

Nuclei Serie Standard

Standard 'C' cores serie

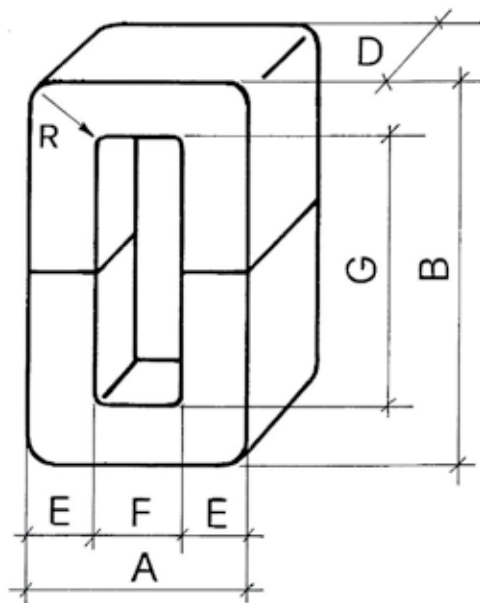


Tabella delle tolleranze
Tolerances table

	B mm	A mm	D mm	E mm
	+ 2,4 - 0	+2 -0	+ 0,8 - 0	+ 0,8 - 0
AD32	+ 3,5 - 0	+3 -0	+ 1 - 0	+ 1 - 0
AD51	+ 3,5 - 0	+3 -0	+ 1 - 0	+ 1 - 0
AJ32	+ 3,5 - 0	+3 -0	+ 1 - 0	+ 1 - 0
AP51	+ 3,5 - 0	+3 -0	+ 1 - 0	+ 1 - 0

Tipo Type HWR	Tipo Type SG	Tipo Type FA	B mm	A mm	G mm min.	F mm min.	D mm	E mm	R mm	Lm cm	S cm ²	Peso Weight kg
5/6		H10	42,2	29,5	22,2	9,5	10	10	1	9,53	0,95	0,070
7/6		J/10	48	31	28,6	11,2	10	9,5	1	10,82	0,903	0,090
10/8	54/13	Q/13					13				1,003	0,110
10/12	/19	/19					19				1,501	0,150
10/16	/25	/25	53,9	29,5	38,1	12,7	25	7,9	1,5	12,37	2,007	0,200
10/24	/38	/38					38				3,010	0,290
30/8	70/13	T/13					13				1,207	0,160
30/12	/19	/19					19				1,805	0,240
30/16	/25	/25	69,8	36	50,8	15,9	25	9,5	1,5	16,10	2,413	0,310
30/20	/32	/32					32				3,012	0,380
40/12	76/19	U/19					19				1,805	0,250
40/16	/25	/25					25				2,413	0,350
40/20	/32	/32	76,2	39	57,2	19,1	32	9,5	3	17,68	3,012	0,430
40/24	/38	/38					38				3,620	0,500
50/14	89/22	V/22					22				2,819	0,450
50/18	/29	/29					29				3,632	0,600
50/24	/38	/38	88,9	49	63,5	22,2	38	12,7	3	20,62	4,839	0,800
50/32	/51	/51					51				6,452	1,050
70/12	108/19	X/19					19				3,002	0,600
70/18	/29	/29					29				4,519	0,900
70/24	/38	/38	107,9	61	76,3	28,6	38	15,8	3	25,40	6,020	1,170
70/32	/51	/51					51				8,026	1,450
90/16	127/25	Z/25					25				4,826	1,170
90/24	/38	/38					38				7,239	1,750
90/32	/51	/51	127	74	89	35	51	19	3	30,23	9,652	2,300
90/44	/70	/70					70				13,262	3,100
110/20	165/32	AD/32	165,1	95,3	114,3	44,5	32	25,4	3	39,17	8,052	2,500
110/32	165/51	AD/51	165,1	95,3	114,3	44,5	51	25,4	3	39,17	12,903	3,900
		AJ 32	209	120	145	56	32	32	3	49,7	9,75	3,650
		AJ 51	209	120	145	56	51	32	3	49,7	16,3	5,800
		AP 32	260	150	180	70	32	40	3	62	12,8	5,700
		AP 51	260	150	180	70	51	40	3	62	20,4	9,080

Tabella Valori per Nuclei «C» standard

Data table for «C» cores standard type

Serie HRW spessore 0,30 mm - 50 Hz - 17.000 Gauss
Garanzia standard OS-110, Taglio «A»

Serie HRW, thickness 0.30 mm - 50 Hz - 17.000 Gauss
Specificaton OS-110, «A» cut

Valori per un solo nucleo

Data for a single core

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento $K = 0,95$.

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor $K = 0.95$.

Tipo Type	Sezione geometrica (*) Geometric section (*) S = cm ²	Lungh. circuito magnetico medio Mean Length of Magnetic Path Lm = cm	Densità di corrente Current Density A/mm ²	Potenza erogata per nucleo Power per Core VA	Potenza erogata Total Power VA/kg	Numero spire per Volt Turn per Volt Spire/Volt	Perdite totali per nucleo Total Losses per Core Watts
H10	0,950	9,53	5,4	3	45	30,9	0,13
J/10	0,903	10,82	5,4	6	60	29,4	0,17
Q/13	1,003	12,37	5,5	8,2	75	27,60	0,20
/19	1,501	12,37	5	12,7	85	18,40	0,30
/25	2,007	12,37	4,2	17	87	13,40	0,40
/38	3,010	12,37	3,6	25	89	9,24	0,59
T/13	1,207	16,10	5,2	17	107	21,80	0,298
/19	1,805	16,10	4,3	26	110	14,90	0,425
/25	2,413	16,10	3,75	34	112	11,40	0,595
/32	3,012	16,10	3,5	42	114	9,10	0,750
U/19	1,805	17,68	4,3	33	132	14,90	0,465
/25	2,413	17,68	3,9	44	134	11,35	0,624
/32	3,012	17,68	3,4	54	135	8,85	0,780
/38	3,620	17,68	3,2	70	140	7,10	0,940
V/22	2,819	20,62	4,1	66	147	9,90	0,850
/29	3,632	20,62	3,6	84	150	7,65	1,10
/38	4,839	20,62	3,2	110	151	5,76	1,46
/51	6,452	20,62	2,9	144	152	4,30	1,95
X/19	3,002	25,40	4	105	175	9,30	1,00
/29	4,519	25,40	3,5	160	177	6,15	1,51
/38	6,020	25,40	3	210	180	4,60	2,00
/51	8,026	25,40	2,8	270	185	3,48	2,68
Z/25	4,826	30,23	3,3	215	184	5,53	1,71
/38	7,239	30,23	2,6	325	186	3,67	2,56
/51	9,652	30,23	2,4	425	187	2,75	3,40
/70	13,262	30,23	2,1	580	189	2,00	4,70
AD/32	8,052	39,17	2,4	580	232	3,36	3,93
/51	12,903	39,17	2,2	900	234	2,06	6,30
AJ/32	9,75	49,4	2,5	1000	274	2,78	5,90
/51	16,3	49,4	2	1700	294	1,7	9,28
AP/32	12,8	61,7	2,3	1750	308	2,18	9,12
/51	20,4	61,7	1,8	2800	314	1,37	17,30

Tabella Valori per Nuclei «C» standard

Data table for «C» standard cores

Serie HWR spessore 0,10 mm - 400 Hz -
15.000 Gauss
Garanzia standard OS-15, Taglio «A»

Serie HWR thickness 0,10 mm - 400 Hz,
15.000 Gauss
Specificaton OS-15, cut «A»

Valori per un solo nucleo

Data for a single core

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento K = 0,93

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor K = 0,93.

Tipo Type	Sezione geometrica (*) Geometric section (*) S = Cm ²	Lungh. circuito magnetico medio Mean Length of Magnetic Path Lm = cm	Densità di corrente Current Density A/mm ²	Potenza erogata per nucleo Power per Core VA	Potenza erogata Total Power VA/Kg	Numero spire per Volt Turn per Volt Spire/Volt	Perdite totali per nucleo Total Losses per Core Watts
H/10	0,950	9,53	6	20	345	4,52	1,33
J/10	0,903	10,82	6	30	405	4,15	1,57
Q/13	1,003	12,37	6	40	407	4,12	2,00
/19	1,501	12,37	5,2	59	410	2,74	3,10
/25	2,007	12,37	4,6	81	415	2,06	4,16
/38	3,010	12,37	4	118	422	1,37	6,10
T/13	1,207	16,10	5,5	65	443	3,40	3,12
/19	1,805	16,10	5	103	452	2,28	4,86
/25	2,413	16,10	4,3	140	460	1,7	6,45
/32	3,012	16,10	3,9	178	475	1,37	8,05
U/19	1,805	17,68	4,9	120	500	2,28	5,13
/25	2,413	17,68	4,1	180	515	1,71	7,65
/32	3,012	17,68	3,9	216	534	1,37	8,65
/38	3,620	17,68	3,7	266	550	1,14	10,40
V/22	2,819	20,62	4,1	240	578	1,465	8,85
/29	3,632	20,62	3,8	310	585	1,14	11,20
/38	4,839	20,62	3,5	420	596	0,853	14,80
/51	6,452	20,62	2,9	600	615	0,64	20,60
X/19	3,002	25,40	4	380	624	1,37	12,70
/29	4,519	25,40	3,6	520	642	0,91	17,15
/38	6,020	25,40	3,1	620	684	0,686	23,40
/51	8,026	25,40	2,8	1040	700	0,515	31,60
Z/25	4,826	30,23	3,5	790	730	0,856	23,00
/38	7,239	30,23	2,9	1220	750	0,57	34,60
/51	9,652	30,23	2,6	1650	780	0,428	45,60
/70	13,262	30,23	2,4	2300	794	0,31	61,50
AD/32	8,052	39,17	2,8	1945	810	0,512	51,00
AD/51	12,903	39,17	2,6	3200	840	0,297	80,50