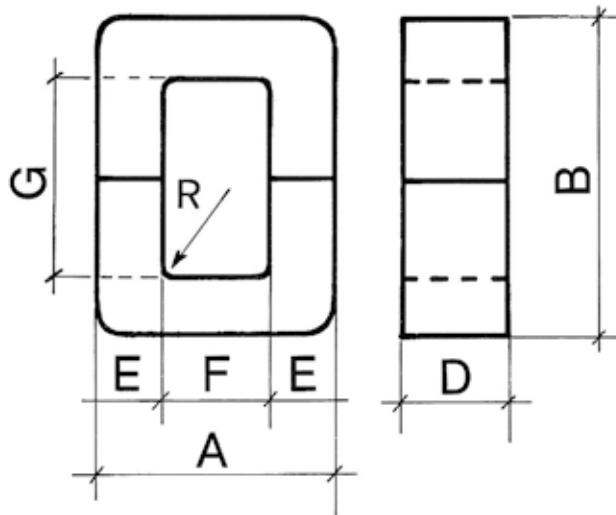


Nuclei Serie SM

SM - «C» cores serie



Nuclei «C» spessore 0,30 mm A.S.G.O.
 $f = 50 \text{ Hz}$; $B_{\text{max}} = 1,7 \text{ Wb/m}^2$

Strip thickness 0,30 mm G.O.S.S.
 $f = 50 \text{ Hz}$; $B_{\text{max}} = 1,7 \text{ Wb/m}^2$

Tolleranze come serie HWR

Tolerances as HWR series

(*) Per ottenere la sezione netta del ferro, applicare il coefficiente di stipamento $K = 0,95$.

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor $K = 0.95$.

Tipo Type	B mm	A mm	E mm	G min mm	D mm	F min mm	R max mm	Lm cm	Sn cm ²	Peso Weight Kg	Potenza trasmessa Transmitted Power Watt	Spire per Volt Turn per Volt	Densità di corrente Current Density A/mm ²
42	43,6	21,8	6	31	15	9,5	1,5	9,7	0,9	0,057	3	31,17	7
55	56,3	28,4	8	38,5	20	11	1,5	12,3	1,54	0,145	11	18,15	6,5
65	65,6	33,2	9	45	27	13	1,5	14,5	2,36	0,260	23	11,62	6
74	74,6	37,7	11	51	32	14,5	1,5	16,4	3,31	0,412	43	8,46	5,8
a	85,6	43,2	14	56	32	14	2	18,2	4,22	0,579	58	6,49	5,5
85 b	85,6	43,2	14	56	45	14	2	18,2	5,96	0,818	80	4,49	5,2
a	103	51,9	16	68	35	17,5	2	22,1	5,49	0,904	105	4,99	5
102 b	103	51,9	16	68	51	17,5	2	22,1	8,19	1,358	155	3,42	4,8